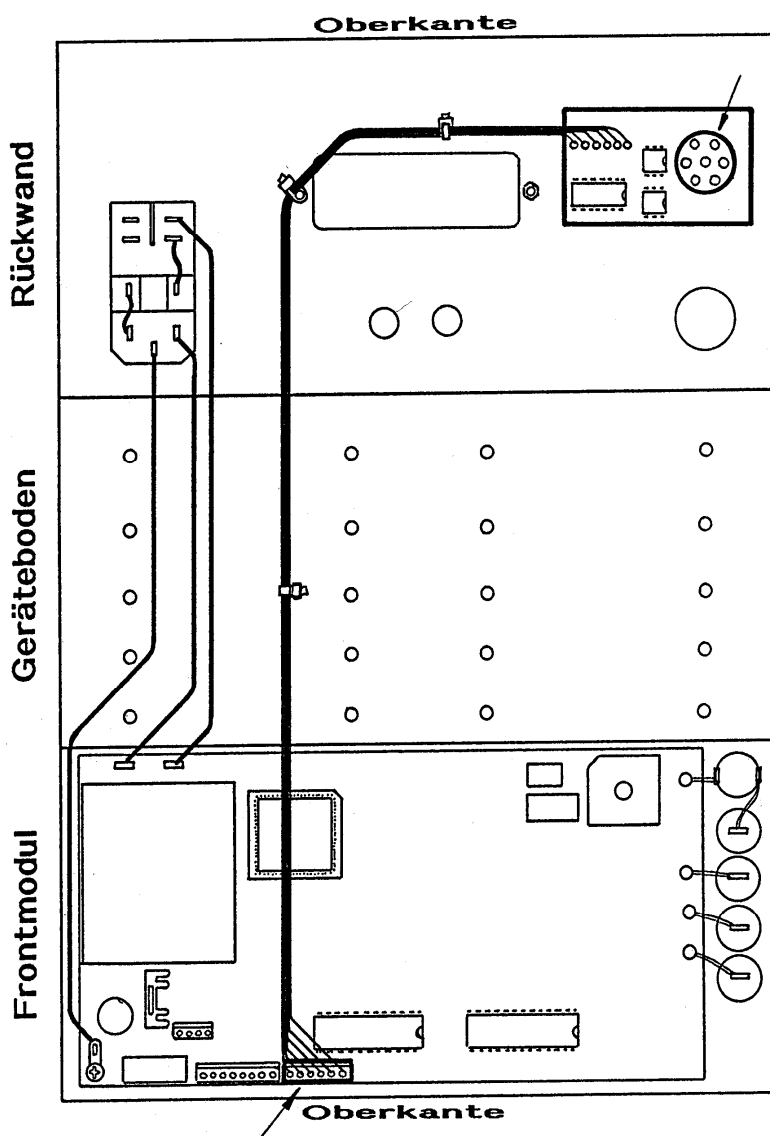
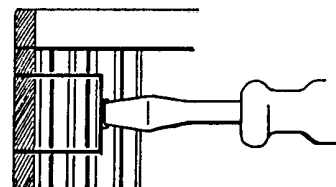


Einbau des RS232C-Schnittstelle Art.Nr. 152 ins DMG

Einbauvorgehen:

Wichtig: Zuerst Netzstecker 230 V~ ausziehen!

- Die vier Schraubenabdeckungen am Gerätedeckel mit Schraubenzieher ausrasten und entfernen. M3-Schrauben darunter lösen und Deckel abheben.
- Auf Aluminum-Rückwand Abdeckungskappe des 18mm Bohrlochs rechts oben entfernen. RS-232C-Schnittstellenmodul von innen ins Loch einsetzen und mit Ringmutter der 7-poligen Buchse von außen festschrauben und gut anziehen.
- 6-adriges Verbindungskabel bei 6-poliger Stiftleiste auf Frontmodul einstecken (Verdrehschutz!).
- Gerätedeckel wieder aufsetzen, anschrauben und die Schraubenabdeckungen aufsetzen.



Zur Beachtung:

Zum Anschluss an den PC:
Verbindungskabel Art.Nr. 70.
Als Software eignet sich z.B.
Art.Nr. 88.

Zum Anschluss an EL-und CL-
Mettlerwaagen:
Verbindungskabel Art.Nr.104a

Lieferumfang:

1 RS232C-Schnittstellenmodul
mit 7-pol. Buchse und 6-poliger
Anschlussleiste